



Pallardó
SU OFICINA ES NUESTRO OFICIO

D500

— By Actiu —

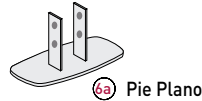


■ **CARACTERÍSTICAS**

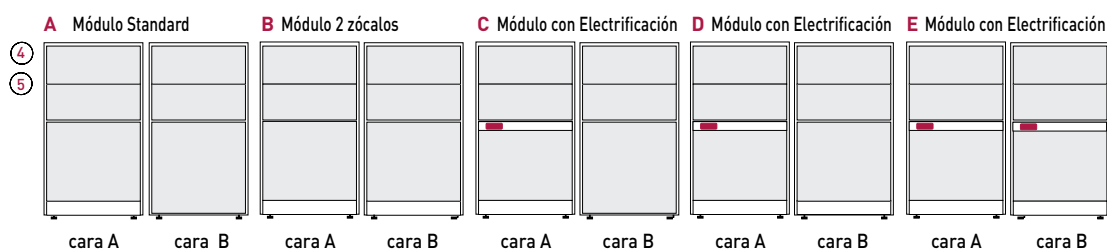


- ① **Perfil superior** fabricado en **Aluminio** de 2 mm de espesor y 7 cm de ancho. Disponible en blanco y aluminizado, en alturas de 107, 129,5, y 169,5 y en anchos de 60, 80, 100 y 120cm.
 - ② **Estructura** fabricada en acero laminado de 1,5 mm de epoxi aluminizado, posee perforaciones, para unión de módulos y anclaje de pinzas sujetacables, colocación de los paneles y anclaje de escuadras que sujetan puestos de trabajo, lejas...
 - ③ **Paneles** disponibles en cuatro acabados:
 - **melamina** en acabados blanco, acacia y aluminizado.
 - **crystal** de seguridad templado transparente acabado fumé de 5 mm/8mm de espesor.
 - **tapizado** sobre base de espuma de 2 mm de espesor, favoreciendo un mejor aislamiento y tacto con diferentes calidades y colores.
 - **chapa** de acero.
 - ④ **Tapa electrificación registrable** con sistema de apertura independiente fabricada en chapa de acero laminado de 1,5 mm de espesor en acabado epoxi. Disponible en 60, 80, 100 y 120 cm de longitud y 10 y 12,5 cm de altura.
 - ⑤ **Ventanas para la colocación de Kits de conexión estándar** disponible:
 - **A** con zócalo inferior a 1 cara
 - **B** con zócalo inferior a 2 caras
 - **C** con zócalo inferior y conectividad superior a 1 cara
 - **D** con zócalo inferior a 2 caras y conectividad superior a 1 cara
 - **E** con zócalo inferior y conectividad superior a 2 caras
- Pinza sujeta-cables** de polipropileno
- ⑥ **Pies** con niveladores integrados en todos los módulos:
 - ⑥a **Pie plano** para mayor estabilidad en zonas de paso de 10x28,5 cm y 4 mm de espesor (regulable en altura)

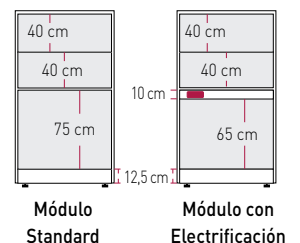
■ **PIE OPCIONAL**



■ **OPCIONES DE COMBINACIÓN DE TAPAS DE ELECTRIFICACIÓN**



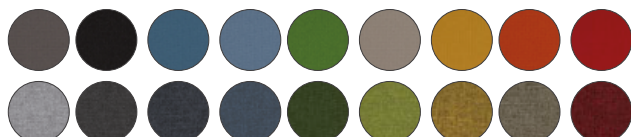
■ **MEDIDAS PANELES**



■ **ACABADOS PANELES**

Tablero melamina + tapizado (22 mm aprox.)

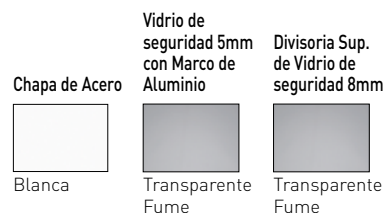
Tapizado M



Tapizado D



Tapizado T



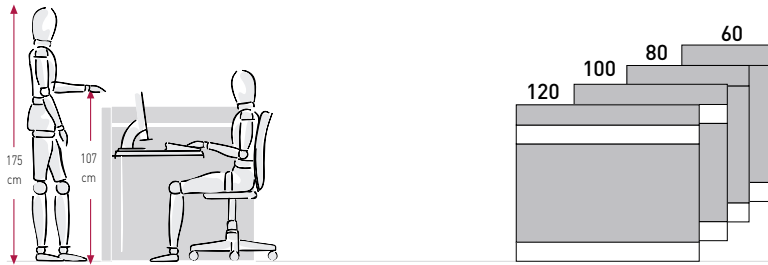
■ **ACABADOS PERFILERÍA**



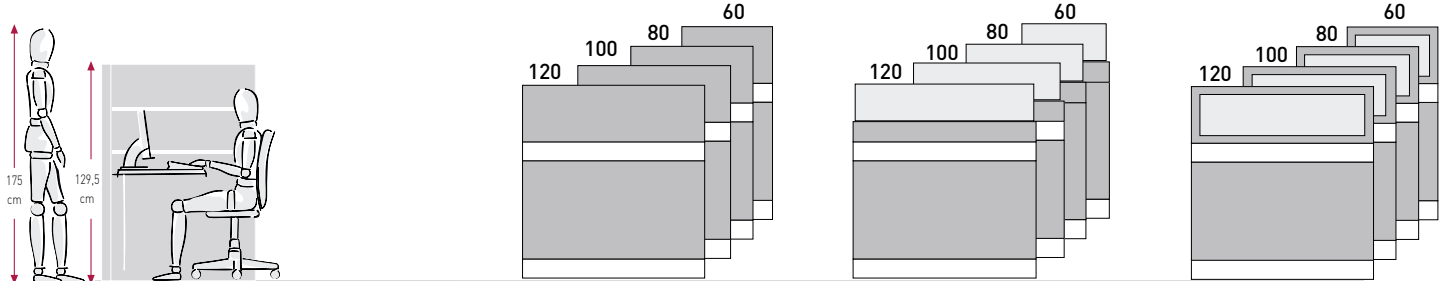
PARA OTROS ACABADOS DIFERENTES DE LA OFERTA ESTANDARD, CONSULTAR CON DEPARTAMENTO COMERCIAL.

■ MÓDULOS STANDARDS

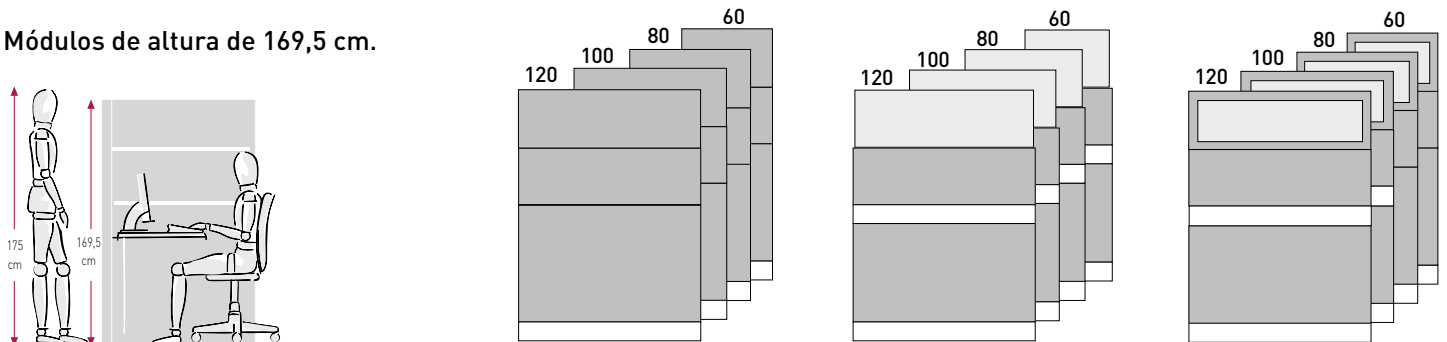
Módulos de altura de 107 cm.



Módulos de altura de 129,5 cm.



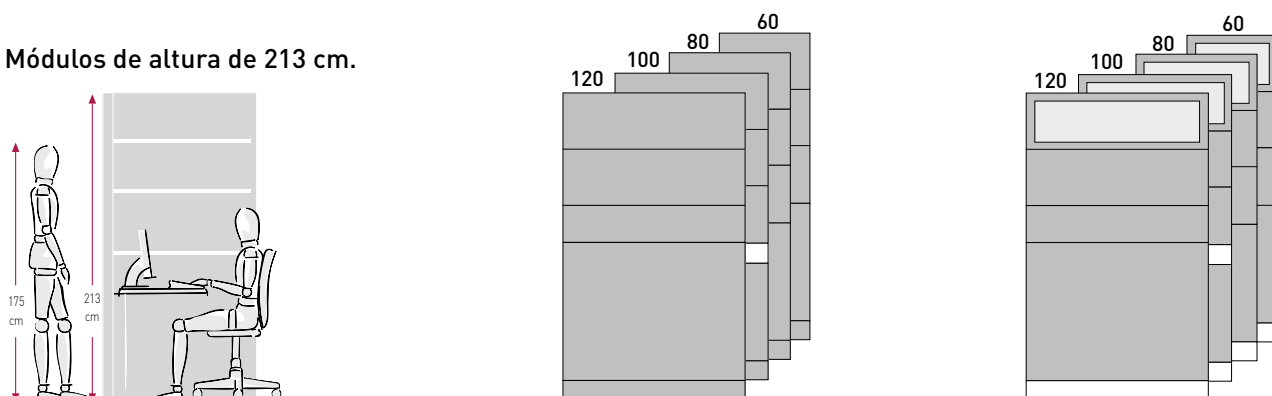
Módulos de altura de 169,5 cm.



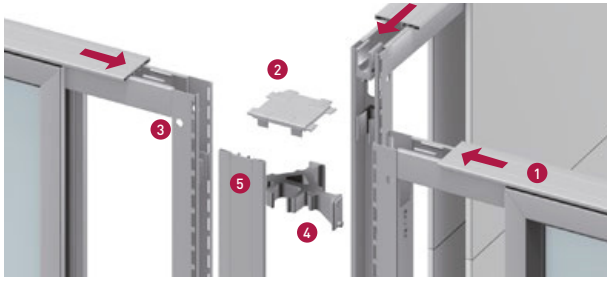
■ MÓDULOS BAJO PROYECTO

Para aquellos proyectos que precisan cerramientos altos, con posibilidad de colocar puerta en dichos cerramientos, se dispone la posibilidad de realizar paneles de 213 cm. de altura. Para cualquier configuración con estos modelos, consultar con Departamento Comercial.

Módulos de altura de 213 cm.



■ ACABADOS DE UNIONES Y PERFILES



- ① **Perfil superior** fabricado en ALUMINIO extrusionado en medidas de 60, 80, 100 y 120 cm. Acabado aluminizado y blanco
- ② **Tapa superior.** Existen 10 tapas diferentes y estan fabricadas en polipropileno de color aluminizado y blanco.
- ③ **Estructura** fabricada en acero de 1,5 mm con acabado pintado epoxi.

- ④ **Uniones.** Existen 5 uniones diferentes y están fabricadas en zamak.
- ⑤ **Perfiles laterales** fabricados en Aluminio extruido en varias medidas (10, 30, 32'5, 42'5, 62'5, 65, 75, 117, 150 y 182 cm). Acabado aluminizado y blanco

■ UNIONES A MÓDULOS

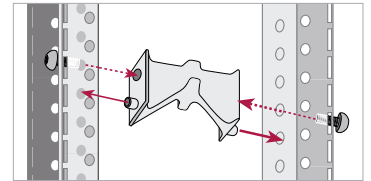
→ Módulos Misma Altura
 → Módulos Cambio a 1 Altura
 → Módulos Cambio a 2 Alturas

▼ Uniones

▼ Uniones

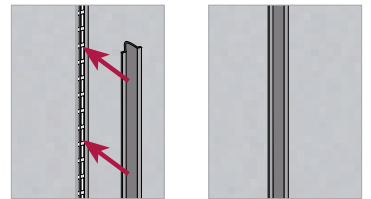
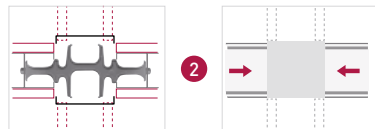
▼ Ejemplos

unión de módulos en línea recta



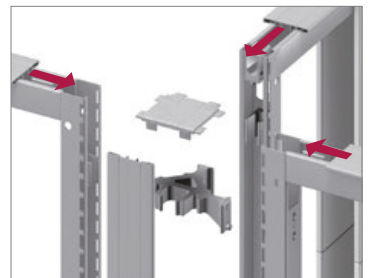
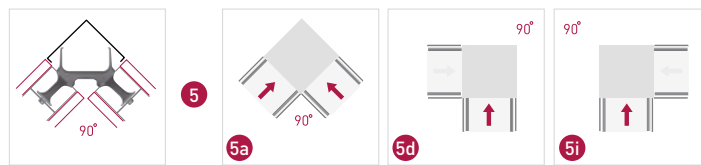
montaje de estructuras con la unión nº 1

unión de módulos en línea recta en intersecciones con cambios de altura



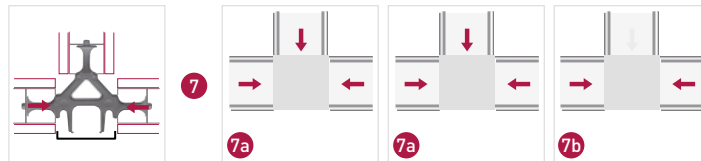
perfil embellecedor entre unión (incluido en referencias)

unión de módulos formando un ángulo de 90°

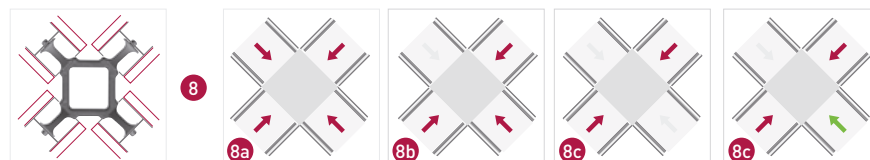


montaje 3 paneles con la unión nº 7

unión de 3 módulos en forma de "T"



unión de 4 módulos en forma de "X" de 90° cada uno





MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

ALTO%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

ALTO%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120 Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK
LEED® PLATINUM certified by USGBC
Leadership in Energy & Environmental Design
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017

NORMATIVAS

D500 ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 1023-1:96.** Mobiliario de oficina. Mamparas. **Parte 1:** Dimensiones.
- **UNE: EN 1023-2:96.** Mobiliario de oficina. Mamparas. **Parte 2:** Requisitos de seguridad mecánica.
- **UNE: EN 1023-3:96.** Mobiliario de oficina. Mamparas. **Parte 3:** Métodos de ensayo.